

近40座工厂获“制造业诺贝尔奖” 数智伊利引领中国奶业智造升级

伊利携手
现代快报
致时代
敬未来
现代快报创刊25周年



伊利现代智慧健康谷

9月23日，伊利乌兰察布工厂成功通过JIPM协会TPM世界级制造工厂审核，至此伊利共有近40座工厂获得素有“制造业诺贝尔奖”美誉的JIPM-TPM系列奖项。2023年，依据国家智能制造成熟度模型，对标工业4.0标准，伊利智能制造达到国际领先水平，还获得了国家智能制造示范工厂和智能制造标杆企业两项称号。

这一项项里程碑式的荣誉，是伊利数智化领先优势的真实写照，更是对其在全球乳业中领先地位的充分肯定。作为奶业龙头企业，伊利拥抱数字经济浪潮、紧跟技术革新趋势，积极推动数智升级，不断以新技术树立新标杆、以新动能打造新速度、以新模式开创新未来，用实际行动提升全产业链数智化水平，加快形成奶业新质生产力，促进奶业实现全面振兴。



伊利智能工厂



伊利智造工业园



伊利数智控制中心

2017年，伊利主导的乳业“智能制造标准研究”项目获得国家批准实施，填补了中国奶业智能工厂建设标准空白。2019年，伊利顺势而行，全速启动数字化进程，不断为行业发展注入“数智力量”。

伊利不断推动数字新技术与产业链核心业务的增值融合，逐步实现了从传统制造向“智能制造”的转变。位于伊利现代智慧健康谷的奶粉全球智造标杆基地——伊利奶粉金泽工厂，就是奶业“智造”标杆，不仅率先引进大数据、物联网、人工智能、5G等高新技术，还聚焦工厂数字化设计、车间智能排产、精益生产管理等核心场景，全过程、全方位实现了对奶粉生产的数智化精益管理。凭借卓越智能制造

轻松管理奶牛生活，实时掌握生产动态，随时随地下单购买，肆意畅游乳业元宇宙数字孪生工厂……乘着稳健发展势头，中国奶业正步入数智升级“快车道”，以数字技术助推全产业链提“质”焕“新”，不断为行业高质量发展注入新动能。一直以来，伊利紧跟数字经济的时代浪潮，率先将数字技术运用到全产业链生态中，带领行业以数智新动能，打造效能提升新速度，为加快形成奶业新质生产力持续增添动能。

在牧场里，工作人员只要通过手机App就能实时掌握每一头奶牛的动态；数字化智慧管理覆盖了奶牛的“衣食住行”；全智能无人挤奶机器人、饲喂机器人、推料机器人等智能设备各司其职，极大提高了牧场的运营效率，引领行业步入“无人化养牛”时

伊利始终高度重视产业链之间的利益联结，在内蒙古、黑龙江、宁夏、河南、甘肃、山东等多地打造了一批奶业竞争力提升项目，以产业集群的数智新模式带动全链协同发展、共享价值，共同促进奶业振兴。

一方面，伊利立足于当地的发展基础与条件优势，着力打造从青贮种植、奶牛养殖，到乳制品生产，再到物流运输、包装印刷的产业链条，全方位带动当地经济高质量发展，用数字技术解决新时代出现的各种发展问题，将日益凸显的产业集群效应转化为产

以新技术树立新标杆

实力，伊利奶粉金泽工厂还成功入选“2023年度智能制造示范工厂”，为行业产业“智改数转”“数实融合”树立了模范样本。

沿着伊利奶粉金泽工厂放眼望去，锐意前行的“数智伊利”早已触及更深层次。伊利将数字技术应用于各个业务领域，实现全场景数字化运营能力的大幅提升。通过打造供应链数字化运营平台，伊利运用数字技术对订单系统进行精准管理，不仅增强了上架产品的时效性和新鲜度，还能赋能经销商和合作伙伴通过实现降低成本一起互利共赢；通过实施端到端的数字化转型，伊利构建以消费者为中心的精细化运营体系，不断拉近与消费者的距离。而在产品全链条过程中，伊利实现全程无

死角的产品质量风险监测及控制，为消费者带来了高品质保障。

此外，数字技术还为伊利践行绿色发展提供了新工具、新方案。响应国家“双碳”目标，伊利推动运用能源集控技术、绿色能源光伏发电技术等多项重点节能技术，根据生产计划进行能源预测和智慧供能，最大限度减少对环境的影响。2010年至2021年，伊利累计减排量873万吨（二氧化碳当量），相当于节约150亿度电。从最初仅仅通过物联网、大数据等技术手段提升现代化经营管理水平和运营效率，到当下紧握人工智能、云计算等数字技术机遇，伊利主动求变，以数智新技术，树立数实融合新标杆，为中国奶业加速变革奠定坚实基础。

以新动能打造新速度

代。在工厂中，结合物联网、人工智能等技术，伊利实现了所有环节的密封无菌自动化智能生产以及运营效率的大幅提升，目前伊利全国所有工厂已完成智能化布局。以宁夏伊利的液奶工厂为例，通过智能化布局，促进了生产基地与消费者、生产基地与上游牧场的紧密联动。在消费端，伊利推动“全域、全场景、全生命周期”的消费者数字化运营，搭建覆盖400多个数据源的大数据雷达，开发了与1.5亿消费者在线协同共创新品的智能洞察系统，平均用3.5天就可以完成市场洞察，不断打造满足消费者多元需求的健康产品。

从奶业现代化的全局视角来看，伊利将数智动能嵌入到产业链各个环节。伊利应用资源采购系统、牧场管理系统、智能制造系统、客户关系管理

系统等，打通供应链端到端全流程，实现产业链上中下游高效协同。伊利积极开展数字化人才建设工作，不断提升全员数字化水平，以“软实力”构筑奶业高质量发展的“硬支撑”。不久前，伊利通过评审成功入选工业和信息化部人才交流中心“数字化转型与人工智能产业人才基地”。

抢抓AI时代，伊利还广泛应用自然语言算法、图像识别算法、生成式人工智能等600+决策式、生成式算法模型，使得“从一棵草、一头牛到一杯奶”的全链路更加高效、更加智能、更加环保。

基于供应链整体效能提升，伊利实现了保留活性物质的15天鲜牛奶产品开发上市，并在全流程实现24小时抵达消费者，满足低温鲜牛奶消费者需求，实现活性物质最大程度保留。

以新模式开创新未来

业发展的内生动力。另一方面，伊利非常注重前沿智能制造技术，促进业务数智化转型，提升智能化生产水平，实现全面价值领先。

随处都能感受到“数智伊利”蓬勃生机的伊利现代智慧健康谷，便是伊利数智化发展的典型样本——该基地每小时灌装40000包的生产线，日处理原奶可达7000吨，每天生产的牛奶可充足保障千万级人口城市的日饮奶需求。此外，还有伊利奶粉全球智造标杆基地，年产能6万吨，是目前全球产能领先、技术一流、数智化程度先

进的高端婴幼儿配方奶粉生产基地。通过产业驱动全链发展、数字赋能智慧城市、绿色引领产城融合，健康谷构建了“产在城中、城在产中、以产促城、以城兴产”的产城融合发展新模式，全面引领奶业高质量发展。

向新而行，以智取胜，已是全球奶业翘楚的伊利为中国奶业数智升级谋好路、开好头、起好步。新时代新使命，伊利也将牢牢把握数字经济新机遇，全速加快数智化发展步伐，不断应用新技术、壮大新动能、探索新模式，谱写中国奶业高质量发展新篇章，让世界共享健康。